

**ARCHIVO**

SANTIAGO,

**13 OCT. 1992**

DE : JEFE DE GABINETE PRESIDENCIAL  
AL : SR. SUBSECRETARIO DE SALUD PUBLICA  
DN. PATRICIO SILVA ROJAS

Para su conocimiento, adjunto a Ud. fotocopia de carta enviada a S.E. el Presidente de la República por la Asociación Nacional de Naturópatas de Chile A.G., en que solicitan se reglamente sus actividades profesionales en el área de la Salud.

Agradeceré a Ud. se sirva tomar conocimiento de lo planteado y responder directamente a sus inquietudes, informándonos al respecto.

Saluda atentamente a Ud.



CARLOS BASCUÑAN EDWARDS  
Jefe de Gabinete Presidencial

CHC/NRB/imr.

DISTRIBUCION

- 1.- Sr. Subsec. Salud
- 2.- Archivo Presidencial ✓