

REPUBLICA DE CHILE

PRESIDENCIA

ARCHIVO

GAB. PRES. (O) Nº 92/79
MAT : Envía fotocopia cartas
ANT : No hay.

Santiago, Enero 09 de 1992.

A : Sr. Aníbal Scarella Calandroni
Secretario Regional Ministerial de Salud Pública V
Región
DE : Sr. Carlos Bascuñán Edwards
Jefe de Gabinete Presidencial

De mi consideración:

Adjunto a la presente correspondencia dirigida a S.E. el Presidente de la República, en que se tratan materias relacionadas con vuestra Secretaría Regional

Agradeceré a usted atender los planteamientos contenidos en lo anexado, e informarnos de la gestión realizada, o enviarnos copia de la carta de respuesta haciendo referencia al número de este oficio.

Código	Fecha	Nombre
-----	-----	-----
92/389	02/01/91	Sergio Taricco Lavín

Sin otro particular, le saluda atentamente



J. Bordue
Carlos Bascuñán E.
Jefe de Gabinete de S.E.

Distribución :

Secretario Regional Ministerial de Salud Pública V
Región
Archivo Presidencial ✓