

GAB. PRES. (O) N° 93/5567
MAT : Envía fotocopia cartas
ANT : No hay.

Santiago, Octubre 29 de 1993.

A : Sr. Aníbal Scarella Calandroni
Secretario Regional Ministerial de Salud Pública V
Región
DE : Sr. Carlos Bascuñán Edwards
Jefe de Gabinete Presidencial

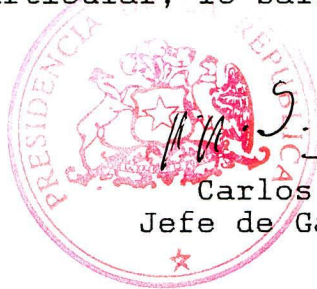
De mi consideración:

Adjunto a la presente correspondencia dirigida a S.E. el Presidente de la República, en que se tratan materias relacionadas con vuestra Secretaría Regional.

Agradeceré a usted atender los planteamientos contenidos en lo anexado, e informarnos de la gestión realizada, o enviarnos copia de la carta de respuesta haciendo referencia al número de este oficio.

Código	Fecha	Nombre
-----	-----	-----
93/22042	22/10/93	Luis Cortés Guerrero

Sin otro particular, le saluda atentamente



Carlos Bascuñán E.
Jefe de Gabinete de S.E.

Distribución :

Secretario Regional Ministerial de Salud Pública V
Región
Archivo Presidencial ✓