

REPUBLICA DE CHILE  
PRESIDENCIA

ARCHIVO

GAB. PRES. (O) Nº 91/5042  
MAT : Envía fotocopia cartas  
ANT : No hay.

Santiago, Noviembre 20 de 1991.

A : Sr. Rabindhrenat Quinteros Lara  
Intendente de la X Región

DE : Sr. Carlos Bascuñán Edwards  
Jefe de Gabinete Presidencial

De mi consideración:

Adjunto a la presente correspondencia dirigida a S.E. el Presidente de la República, en que se tratan materias relacionadas con vuestra Intendencia.

Agradeceré a usted atender los planteamientos contenidos en lo anexado, e informarnos de la gestión realizada, o enviarnos copia de la carta de respuesta haciendo referencia al número de este oficio.

Código	Fecha	Nombre
91/24615	19/11/91	José Mora C.

Sin otro particular, le saluda atentamente



*Carlos Bascuñán E.*

Carlos Bascuñán E.  
Jefe de Gabinete de S.E.

Distribución :

Intendente de la X Región  
Archivo Presidencial ✓  
Corr. Correspondencia