

REPUBLICA DE CHILE

PRESIDENCIA

ARCHIVO

GAB. PRES. (O) Nº 92/106
MAT : Envía fotocopia cartas
ANT : No hay.

Santiago, Enero 09 de 1992.

A : Sr. Alamiro Carmona
Secretario Regional Ministerial de Justicia VI Re-
gión
DE : Sr. Carlos Bascuñán Edwards
Jefe de Gabinete Presidencial

De mi consideración:

Adjunto a la presente correspondencia dirigida a S.E. el Presidente de la República, en que se tratan materias relacionadas con vuestra Secretaría Regional

Agradeceré a usted atender los planteamientos contenidos en lo anexado, e informarnos de la gestión realizada, o enviarnos copia de la carta de respuesta haciendo referencia al número de este oficio.

Código	Fecha	Nombre
-----	-----	-----
92/502	29/12/91	Juana María González

Sin otro particular, le saluda atentamente



J. Bascuñán
P.P.
Carlos Bascuñán E.
Jefe de Gabinete de S.E.

Distribución :

Secretario Regional Ministerial de Justicia VI Re-
gión
Archivo Presidencial ✓