





# AGRUPACION NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES

SEDE SOCIAL: EDIFICIO "TUCAPEL JIMENEZ"

AV. BERNARDO O'HIGGINS 1603 - CASILLA 2962 - FONOS 6962957 - 715338  
SANTIAGO - CHILE

Santiago, 14 de Septiembre de 1993.-

Excelentísimo Señor  
Presidente de la República  
Don  
Patricio Aylwin Azócar  
Presente

---

Estimado Señor Presidente:

Con todo respeto, nos permitimos saludarlo en nuestro nombre y en el de todos los trabajadores de la Administración Civil del Estado, deseándole una excelente salud y avance en la difícil conducción del país que con tanta inteligencia y tino ha llevado adelante.

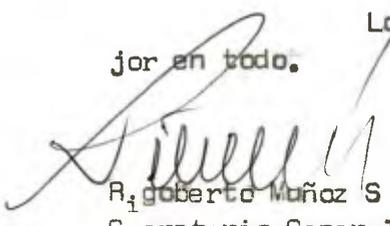
Como Ud., recordará nos recibió en pleno el día 2 de Septiembre del año 1991. Allí conversamos sobre diversas materias relacionadas con la problemática de nuestro sector, y esa conversación fué el inicio de importantes avances que más tarde logramos por el camino de la Ley.

Queríamos en esta oportunidad solicitarle se sirviera conceder una audiencia al Directorio Nacional de la ANEF.

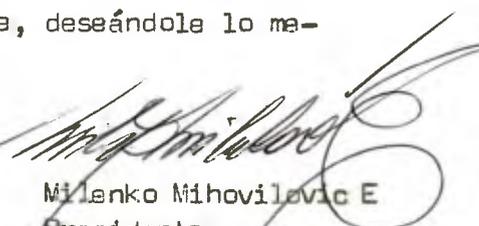
Pensamos que así como el primer año de su mandato conversamos con Ud., podríamos, quizás, si Ud., así lo resuelve, tener una conversación en el último año de su fructífera labor presidencial.

La ANEF que este año cumple su medio siglo de vida se sentiría plenamente realizada en el caso de que Ud accediera a nuestro pedido.

Lo saludan fraternalmente, deseándole lo mejor en todo.

  
Roberto Muñoz S  
Secretario General.



  
Milenko Mihovilovic E  
Presidente.

69.58017

Ajuda



P R O G R A M A  
CEREMONIA OFICIAL "250° ANIVERSARIO"  
JUEVES 30 DE SEPTIEMBRE DE 1993  
19:30 HORAS  
SALA 1 EDIFICIO DIEGO PORTALES

- 1.- Apertura.....: 2 minutos
- 2.- Actuación del Coro de Cámara de la Universidad  
de Chile.....: 4 minutos.
- 3.- Discurso Sr. Director de Casa de Moneda de  
Chile.....: 12 minutos
- 4.- Actuación del Coro de Cámara: Tema "Pinares"; 5 minutos.
- 5.- Entrega Libro Conmemorativo 250 años.....: 2 minutos.
- 6.- Entrega de Medalla Funcionaria más antigua .: 4 minutos.
- 7.- Cierre e invitación a cóctel.....: 2 minutos.
- 8.- Actuación de Coro de Cámara : Tema "Caliche": 4 minutos.
- 9.- Cóctel en Hall Central .

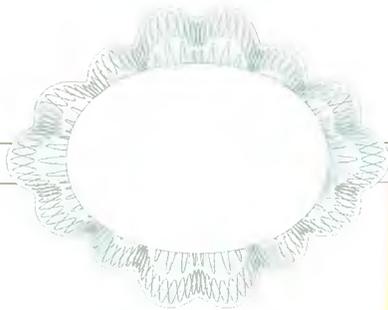
NOTA: Este programa tiene intervalos de un minuto.  
Total duración del Acto 40 minutos.

Atentamente,

GABRIEL A. ENOS A.

JEFE

RELACIONES PUBLICAS



P R O G R A M A  
CEREMONIA OFICIAL "250° ANIVERSARIO"  
JUEVES 30 DE SEPTIEMBRE DE 1993  
19:30 HORAS  
SALA 1 EDIFICIO DIEGO PORTALES

REPUBLICA DE CHILE  
PRESIDENCIA  
REGISTRO Y ARCHIVO  
NR. 93/19678  
A: 30 SEP 93  
P.A.A.  R.C.A.   
C.B.E.  M.L.P.   
M.T.O.  E.D.E.C.   
M.Z.C.

1. Apertura
2. Actuación del Coro de Cámara de la Universidad de Chile: HIMNO NACIONAL
3. Discurso Sr. Director de Casa de Moneda de Chile
- No** 4. Discurso Sr. Presidente de la República **X**
5. Actuación del Coro de Cámara: Tema "Pinares"
6. Entrega de medalla a la funcionaria más antigua: Sra. Eliana Funez Funez
7. Cierre e invitación a cóctel
8. Actuación de Coro de Cámara: Tema "Caliche"
9. Cóctel en Hall Central

*Que recuerden los  
hijos*

93/196 8

27 SEP 1993



# AGRUPACION NACIONAL DE EMPLEADOS FISCALES

SEDE SOCIAL: EDIFICIO "TUCAPEL JIMENEZ"

AV BERNARDO O'HIGGINS 1603 - CASILLA 2962 - FONOS: 6962957  
FUNDADA EL 5 DE MAYO DE 1943 POR DON CLOTARIO BLEST RIFFO  
SANTIAGO - CHILE

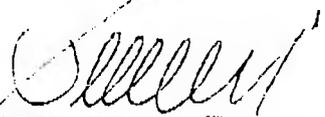
**NOMINA DE DIRIGENTES A.N.E.F., QUE CONCURRIRAN A LA AUDIENCIA  
CON SU EXCELENCIA EL PRESIDENTE DE LA REPUBLICA EL DIA JUEVES  
30 DE SEPTIEMBRE A LAS 16.30 HORAS.**

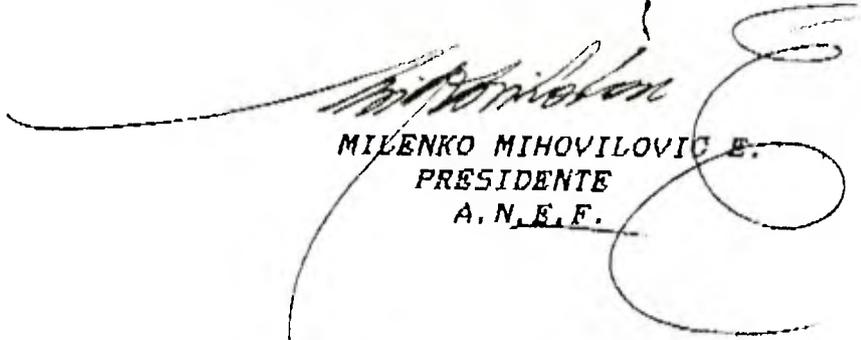
FAX N° 6973262

A LA SEÑORA MARIA PAZ TOXRUD . SECRETARIA DE S.E.

- 1.- MILENKO MIHOVILOVIC E.
- 2.- JOSE FUENTES G.
- 3.- JORGE CONSALBES O.
- 4.- VICTOR ULLOA Z.
- 5.- RIGOBERTO MUÑOZ S.
- 6.- CARLOS CONTADOR O.
- 7.- HECTOR SOLANO O.
- 8.- BAYARDO GONZALEZ O.
- 9.- JULIO GONZALEZ J.
- 10.- GECILIA PRADO M.
- 11.- JEANETTE SOTO F.
- 12.- RAFAEL IBANEZ G.
- 13.- ERNESTO MUÑOZ H.
- 14.- JOSE PERIALE OH.
- 15.- DANIEL ARAYA O.
- 16.- OSCAR DOMINGUEZ O.
- 17.- LUIS CONTRERAS V.
- 18.- FREUDY GONZALEZ V.
- 19.- RAUL DE LA PUENTE F.
- 20.- JOSE POBLETE D.
- 21.- PATRICIO VIDAL F.

SALUDAN ATENTAMENTE A UD.

  
RIGOBERTO MUÑOZ SAZO  
SECRETARIO GENERAL  
A.N.E.F.

  
MILENKO MIHOVILOVIC E.  
PRESIDENTE  
A.N.E.F.

  
*Patricio Morales Salinas, Director*

de Casa de Moneda de Chile, tiene el agrado de invitar al Excmo. señor Presidente de la República, don Patricio Aylwin Azócar, al Acto de celebración de los 250 años de la Institución, que se llevará a efecto el día jueves 30 de septiembre, a las 19:30 horas, en la sala 2 del Edificio Diego Portales.

MORALES SALINAS y todo el personal de Casa de Moneda se sentirán muy honrados de contar con su presencia puesto que dará especial realce a este evento de singular importancia para nuestra Institución.

Santiago, junio de 1993

REPUBLICA DE CHILE  
PRESIDENCIA  
REGISTRO Y ARCHIVO

NR. 33/12857

A: 25 JUN 93

|        |                                     |          |                          |
|--------|-------------------------------------|----------|--------------------------|
| P.A.A. | <input checked="" type="checkbox"/> | R.C.A.   | <input type="checkbox"/> |
| G.B.E. | <input type="checkbox"/>            | M.L.P.   | <input type="checkbox"/> |
| H.T.O. | <input checked="" type="checkbox"/> | E.D.E.C. | <input type="checkbox"/> |

83/12857

MINISTERIO DE JUSTICIA Y FERIA  
2  
ARCHIVO PRESIDENCIAL

6p.