

REPUBLICA DE CHILE  
 MINISTERIO DEL INTERIOR  
 INTENDENCIA XI REGION AISEN

F A X N° 092 //

EXCMO SEÑOR  
 PRESIDENTE DE LA REPUBLICA,  
 DON PATRICIO AYLWIN AZOCAR.

S A N T I A G O.

REPUBLICA DE CHILE					
PRESIDENCIA					
REGISTRO Y ARCHIVO					
NR. 92/5453					
A: 12 MAR 92					
P.A.A.	<input type="checkbox"/>	R.C.A.	<input type="checkbox"/>	F.W.M.	<input type="checkbox"/>
C.B.E	<input type="checkbox"/>	M.L.P.	<input type="checkbox"/>	P.V.S	<input type="checkbox"/>
M.T.O.	<input type="checkbox"/>	EDEC	<input checked="" type="checkbox"/>	P.R.A.	<input checked="" type="checkbox"/>
M.Z.C.	<input type="checkbox"/>				

Con motivo de la celebración del Segundo Aniversario del Gobierno Democrático, encabezado por V.E. el Presidente de la República, don PATRICIO AYLWIN AZOCAR, este Intendente Regional, a nombre propio y de su Gabinete Regional, respetuosamente hace llegar nuestro cálido y sincero saludo y felicitaciones en este día tan especial para el pueblo chileno, la política nacional y para la administración en democracia del Estado de Chile, entregándole el reconocimiento de nuestra región por su sabiduría con que ha manejado la conducción de la nación y por el liderazgo democrático a que nos ha llevado en el concierto internacional.

Junto a V.E. un saludo cordial a su distinguida esposa, Sra. Leonor Oyazún de Aylwin, por su generosa abnegación en la atención de la niñez, la juventud y la mujer, especialmente de los que sufren.

Dios Guarde a V.E.,

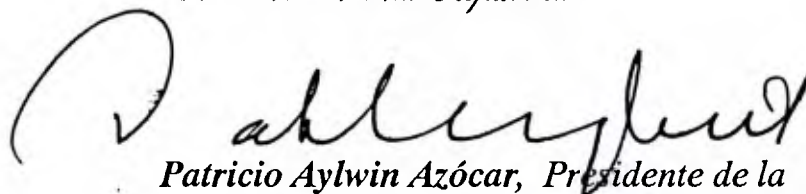


HERNAN VALENCIA GUTIERREZ  
 Intendente XI Región Aisén

COYHAIQUE, 11 de marzo de 1992.



*Presidencia de la República*



*Patricio Aylwin Azócar, Presidente de la República, saluda atentamente al Señor Hernán Valencia Gutiérrez, Intendente de la XI Región Aysén, y le agradece su saludo con motivo de haberse cumplido el Segundo Aniversario del Gobierno Democrático. Aylwin reitera su voluntad de seguir trabajando con decisión y entusiasmo para el progreso de Chile con democracia, crecimiento y equidad, y confía en la cooperación de sus compatriotas.*

*Santiago, Marzo de 1992.*