REPUBLICA DE CHILE PRESIDENCIA



GAB. PRES. (0) № 92/5448 MAT : Envia fotocopia cartas

ANT : No hay.

Santiago, Octubre 26 de 1992.

A : Sr. Luis Bork Vega

Secretario Regional Ministerial de Justicia V Re-

gión

DE : Sr. Carlos Bascuñán Edwards

Jefe de Gabinete Presidencial

De mi consideración:

Adjunto a la presente correspondencia dirigida a S.E. el Presidente de la República, en que se tratan materias relacionadas con vuestra Secretaría Regional.

Agradeceré a usted atender los planteamientos contenidos en lo anexado, e informarnos de la gestión realizada, o enviarnos copia de la carta de respuesta haciendo referencia al número de este oficio.

Código Fecha Nombre

92/24519 16/10/92 Silvia V. Molina Jara

Sin otro particular, le saluda atentamente

Carlos Bascuñán E. Jefe de Gabinete de S.E.

Distribución:

Secretario Regional Ministerial de Justicia V Región Archivo Presidencial $\sqrt{}$