

15-6-34

**PROGRAMA
VISITA DE S.E. EL PRESIDENTE DE LA REPUBLICA
CHILLAN**

Jueves 19 de Agosto.

- 16.30 hrs. : Salida hacia Chillán.
- 18.00 hrs. : Llegada a Chillán.
- Guardia de honor.
- Saludo a Autoridades.
- 19.00 - 20.00 hrs. : Reunión de trabajo en la Gobernación.
- 21.00 hrs. : Cena privada.

Viernes 20 de Agosto.

- 09.00 - 10.00 hrs. : Reunión con Dirigentes de la Concertación.
- 11.30 - 13.00 hrs. : Celebración Natalicio Bernardo O'Higgins.
- Honores a Autoridades.
- Izamiento Pabellón Nacional.
- Alocución Patriótica Militar.
- Colocación ofrendas florales de Gobierno y Ejército.
- Discurso de S.E. el Presidente de la República.
- Desfile de Ejército e Instituciones.
- 13.30 - 15.00 hrs. : Almuerzo con autoridades nacionales, regionales, provinciales y comunales.
- 16.00 - 16.45 hrs. : Inauguración de la ampliación del Hospital Herminda Martín de Chillán.
- 16.45 - 18.00 hrs. : Traslado a Los Angeles.
- 18.30 - 19.30 hrs. : Reunión de Trabajo en la Gobernación.

19.30 - 21.00 hrs. : Reunión con la comunidad de Los Angeles.

21.00 hrs. : Cena privada.

Sábado 21 de Agosto.

09.00 - 09.30 hrs. : Saludo a funcionarios Gobernación Provincial de Bío-Bío con ocasión de Día del Funcionario de Gobierno Interior. (Lugar: Gobernación Provincial).

09.30 - 10.30 hrs. : Reunión con Concertación Provincial de Partidos Democráticos de Bío-Bío. (Lugar: Gobernación Provincial).

11.00 - 12.00 hrs. : Inauguración de 273 viviendas, Villa Parques Nacionales.

12.30 - 14.00 hrs. : Regreso a Santiago.

MTO/lcg