



Ant. 91/3745

CBE 91/3745

Santiago, Marzo 19 de 1991

Sefiora

Maria Dolores Jara Sánchez

Mardones 556

Quellón

Estimada señora:

Por encargo de S. E. el Presidente de la República, don Patricio Aylvin Azócar, hago saber a Ud. que su reciente carta ha sido remitida a la Gobernación Provincial Chiloé, mediante Oí. GAB. PRES. (0) 91/818.

Saluda atentamente a Ud.


Carlos Bascuñán Edwards
Jefe de Gabinete Presidencial

CBE/esr

c.c.: Archivo Presidencial
Corr. Correspondencia