

REPUBLICA DE CHILE

PRESIDENCIA

ARCHIVO

GAB. PRES. (O) Nº 91/4479  
MAT : Envía fotocopia cartas  
ANT : No hay.

Santiago, Octubre 30 de 1991.

A : Sr. Blas Espinoza Sepúlveda  
Intendente de la II Región

DE : Sr. Carlos Bascuñán Edwards  
Jefe de Gabinete Presidencial

-----

De mi consideración:

Adjunto a la presente correspondencia dirigida a S.E. el Presidente de la República, en que se tratan materias relacionadas con vuestra Intendencia.

Agradeceré a usted atender los planteamientos contenidos en lo anexado, e informarnos de la gestión realizada, o enviarnos copia de la carta de respuesta haciendo referencia al número de este oficio.

<u>Código</u>	<u>Fecha</u>	<u>Nombre</u>
91/21982	19/10/91	Carmen Cruz E.

Sin otro particular, le saluda atentamente



*[Handwritten signature]*  
Carlos Bascuñán E.  
Jefe de Gabinete de S.E.

Distribución :

-----  
Intendente de la II Región  
Archivo Presidencial ✓  
Corr. Correspondencia